

Thermostate

TH215



TH215

- Mechanischer Thermostat
- Wetterfest
- Schaltfunktion zwischen Kühlung und Heizung
- Bereich von 4 – 40°C (40 - 104°F)
- Einfach Kalibrierbarer Drehknopf

T 15-2



T 15-2

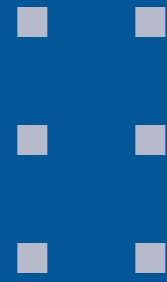
- Zwei mechanische Thermostate in einem Gehäuse
- Verwendbar als Thermostat für 2-stufige Heizung und als min. – max. Thermostat
- Wetterfest
- Bereich von 4 - 40°C (40 - 104°F)
- Einfach Kalibrierbarer Drehknopf

TD I-15 II

- LED display ist gut lesbar im Dunkeln
- Wetterfest
- Bereich von 0 - 50° C (32 - 122° F)
- Sondersensor kann in Entfernung montiert werden (Kabellänge ist 100 m)
- Einstellung Tagestemperatur Senkung



TD I-15 II



Händler

Technische Daten Heissluftgeräte (Gas)

Typ	Leistung (kW)	Luft einlass (m³/Std)	Wurf (m)	Verbrauch (Gas H) (m³/Std)	Verbrauch (propanogas) (kg/Std)
HHB 40	40	3800	25	3,4	2,9
HHB 70	70	5000	35	6,0	5,0
HHB 100	100	6500	40	8,5	7,1
HHB 120	120	6500	40	10,3	8,6
GP 95	95	6500	40	7,8	6,8
RGA 100	100	8000	40	8,0	6,9
IFH 75	75	8670	4x15	8,4	6,2
IFH 100	100	10800	4x15	11,1	8,3

Technische Daten Heissluftgeräte (Öl)

Typ	Leistung (kW)	Luft einlass (m³/Std)	Wurf (m)	Verbrauch (L/Std)
HHO 80	80	7700	45	8,0
HHO 100	100	7700	45	10,0
HHO 120	120	7700	45	12,0
P 100	100	7700	50	10,0
P 120	120	7700	50	12,0
RGA 95	95	7000	50	10,0

Technische Daten Warmwassergeräte

Typ	Leistung (kW)	Luft einlass (m³/Std)	Wurf (m)	Wassertemperatur (Eingang / Ausgang °C)
HHWH 50	50	7000	4x16	90/ 70
HHWH 70	70	10000	4x16	90/ 70

Technische Daten infrarot Strahler

Typ	Gasdruck (mBar)	Leistung (Kcal/Std)	Leistung (kW/Std)	Verbrauch (Gr/Std)	Gewicht (Kg)
M2	20-1400	86-862	0,1-1,0	8-72	1,25
M5	20-1400	258-2586	0,3-3,0	24-216	1,7
M8	20-1400	431-4310	0,5-5,0	36-360	1,8
S2	50-190	375-750	0,44-0,88	32-66	2,2
S4	50-190	750-1500	0,88-1,75	63-125	3,3
S8	50-190	1500-3000	1,75-3,5	125-250	4,5
G12	28 (nicht regelbar)	10560	12,2	880	6,5

V2010403



- VDL Agrotech liefert komplette Heizungsanlagen für Gas, Öl und Warmwasser/Biomasse Brennstoffe
- Höhe Produktqualität und lange Lebensdauer
- Niedrige Energie Konsum
- Mit oder ohne Frischluft Zufuhr
- Exzellente Verbrennungswerte

VDL Agrotech

P.O. Box 8822, 5605 LV Eindhoven, T: +31(0)40 29 25 500
www.vdlagrotech.nl, info@vdlagrotech.nl, F:+31 (0)40 29 25 501

VDL Agrotech

Heizgeräte Gas

GP-95



VDL GP-serie

- Lieferbar mit Erdgas- oder Propanbetrieb
- Mit Bumer Control Unit (BCU)
- Gehäuse in Edelstahl
- Vollautomatischer Betrieb möglich mittels eines Thermostats oder Klimacomputers
- Versehen mit Überhitzungsschutz
- Automatische Entzündung (Entzündungs Elektrode)

HHB-100



VDL HHB-serie

- Lieferbar mit Erdgas- oder Propanbetrieb
- Brennersteuerung mit Störungsanalyse
- Korrosionsfreies Chromstahlgehäuse und Edelstahl-Brennerkammer
- Optimaler Luftertrag mit Einströmring auf dem Ventilator
- Elektrische Zündung und Ionisation Sicherung
- Hohe Betriebssicherheit und Einfache Reinigung mit Wasser (IP65)
- Wartungsfreundlich dank Inspektionsluke und einfach austauschbarer Teile
- Optionale Außenluft ansaugen

RGA-100



VDL RGA-100

- Lieferbar mit Erdgas- oder Propanbetrieb
- Mit Bumer Control Unit (BCU)
- Gehäuse in Edelstahl
- Vollautomatischer Betrieb möglich mittels eines Thermostats oder Klimacomputers
- Versehen mit Überhitzungsschutz
- Automatische Entzündung (Entzündungs Elektrode)
- Verbrennungsüberwachung mittels Fotozelle
- Rauchgas Ablass via Wärmeaustauscher und Belüftungsschacht nach aussen

IFH-100



VDL IFH-100

- Lieferbar mit Erdgas- oder Propanbetrieb
- Korrosionsfreies Chromstahlgehäuse
- Hitzebeständiger Edelstahl-Wärmetauscher und -Brenner
- Optimaler Luftertrag mit Einströmring auf dem Ventilator
- Elektrische Zündung und Ionisation Sicherung mit Fotozelle
- Hohe Betriebssicherheit und Einfache Reinigung mit Wasser (IP65)
- Wartungsfreundlich dank Inspektionsluke und einfach austauschbarer Teile
- Lieferbar mit ein Winde System und Flexiblen Kaminschlauchsystem

Heizgeräte Diesel/Petroleum)

VDL HHO-serie

- Lieferbar für Petroleum- und Dieselbetrieb
- Brennersteuerung mit digitaler Signalverarbeitung, LED-Störungsanzeige
- Korrosionsfreies Chromstahlgehäuse und Edelstahl-Brennerkammer
- Optimaler Luftertrag mit Einströmring auf dem Ventilator
- Maximale Sicherheit durch Fotozelle und Begrenzungsthermostat
- Elektrische Zündung und Fotozellen-Züandsicherung
- Öl Klappe direkt auf die Einspritzdüse
- Hohe Betriebssicherheit und Einfache Reinigung mit Wasser (IP65)
- Wartungsfreundlich dank Inspektionsluke und einfach austauschbarer Teile
- Optionale Außenluft ansaugen



VDL P-serie

- Lieferbar für Petroleum- und Dieselbetrieb
- Mit Bumer Control Unit (BCU)
- Gehäuse in Edelstahl
- Vollautomatischer Betrieb möglich mittels eines Thermostats oder Klima Computers
- Automatische Entzündung (Entzündungs Elektrode)
- Verbrennungsüberwachung mittels Fotozelle
- Auch lieferbar als mobiles Heissluftgerät



Heizgeräte Warmwasser

VDL HHWH-70

- Horizontal und vertikal Modellen lieferbar
- Keine CO₂-Produktion der Heizung im Stall
- Wärmetauscher Kupfer/Aluminium mit Heresite-Beschichtung
- Rohr und Ausblasteil aus Chromstahl
- Optimaler Luftertrag mit Einströmring auf dem Ventilator
- Einstellbare Abluftrichtung mit Lamellen
- Senkt die Luftfeuchtigkeit, CO₂- und NH₃-Werte (Ammoniak)
- Bequem zu reinigen, Qualität, Zuverlässigkeit, Betriebssicherheit



Infrarotstrahler

VDL S-serie

- Hoch Infrarot Output
- Einfache Montage
- Wartungsarm
- Sehr lange Lebensdauer
- Keramischer Brennerstein

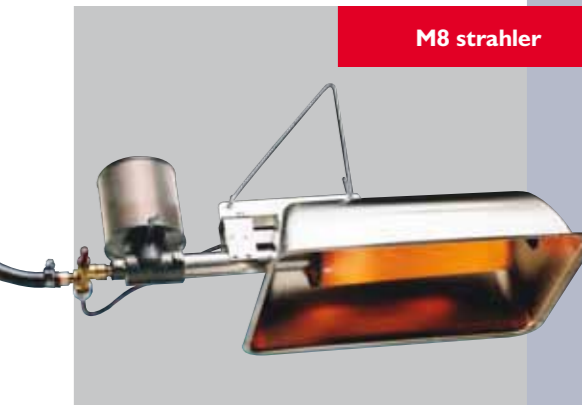
S8 strahler



VDL M-serie

- Edelstahl Konstruktion
- Energiesparsam
- Dauerhaft
- Wartungsarm
- Beständig gegen hochdruck Reinigung
- Grosser Regelbereich

M8 strahler



VDL G-serie

- Maximaler Infrarot Output
- Maximale Wärmeverteilung
- Wartungsarm
- Standard mit "heavy duty" Staubfilter
- Edelstahl Konstruktion
- Optimaler Lufteinlass für saubere Verbrennung und niedrige Emissionswerte

G12 strahler



G12 praktische Anwendung

